

# 广东省环境保护局文件

粤环〔2008〕114号

## 关于发布《广东省高危废物名录》的通知

各地级以上市环保局：

经省人民政府批准，现发布《广东省高危废物名录》，自2009年1月1日起施行。

广东省环境保护局

二〇〇八年十一月十三日

### 《广东省高危废物名录》的有关说明：

- 本名录是根据《广东省固体废物污染环境防治条例》第二十三条制订的。
- 本名录中高危废物编号为9位（如GD-SHW01-21）前两位数字表示在高危废物名录中序号，最后两位数字代表该类废物在国家危险废物名录中的序号。高危废物种类18种。
- 高危废物的先后顺序是通过危险废物层次分析法获得的，分别考虑了危险废物的产生量、特性、暴露途径（同时考虑了是否产生二次污染）等因素，特别关注“三致”（致癌性、致畸性、致突变性）和高生物累积性物质。
- 高危废物的管理按照《广东省固体废物污染环境防治条例》的有关条款执行。按规定，高危废物必须统一并且尽可能分类收集，送交有处理处置资质的相关部门进行集中处理。
- 本次编写的《广东省高危废物名录》为首次执行的《名录》。随着经济的发展和科学技术的进步，《广东省高危废物名录》应不定期进行修订。

# 广东省高危险废物名录

高危险废物编号	高危险废物名称	危险性	主要行业来源	典型工序	主要有毒有害成份
GD-SHW01-21	含铬废物	T	黑色金属冶炼及压延加工业	铁铬合金生产过程中尾气控制设施产生的飞灰与污泥； 铁铬合金生产过程中金属铬冶炼产生的含有六价铬的废渣	含铬，如：铬酸酐、(重)铬酸钾/钠，铬酸，重铬酸，三氧化铬，铬酸锌，铬酸钙，铬酸银，铬酸铅，铬酸钡等
			皮革、毛皮、羽毛(绒)及其制品业	皮革切削工艺产生的含铬皮革碎料	
			金属制品业	使用铬酸进行阳极氧化产生；使用铬酸进行表面粗化（塑胶）产生	
GD-SHW02-17	表面处理废物	T	通信设备、计算机及其他电子设备制造业	电镀行业的电镀槽渣、槽液及水处理污泥；金属和塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤工艺产生的腐蚀液、洗涤液和污泥；金属和塑料表面磷化、出光、化抛过程中产生的残渣(液)及污泥；镀层剥除过程中产生的废液及残渣	含多种重金属及毒性物质，如铬、镉、镍、铜、锌、铅、砷等。
			金属制品业		
			有色金属冶炼及压延加工业		
			仪器仪表及文化、办公用机械制造业		
GD-SHW03-31	含铅废物	T	电气机械及器材制造业	铅酸蓄电池制造过程中产生边角料、除尘灰，污水处理设施产生的污泥，废旧蓄电池，含铅废锡渣	含铅，锌，镉等重金属，如：硝酸铅，氧化铅，硫酸铅，铬酸铅，氯化铅，氟化铅，硫化铅，碱性硅酸铅，二氧化铅等
			有色金属冶炼及压延加工业	粗铅熔炼过程中储存池产生的浮渣和底泥；粗铝、粗锌压延加工过程中产生的废弃电解池系列、污泥	
				铅锌矿冶炼的废渣、尾气处理收集的粉尘、污水处理的污泥	
GD-SHW04-41	废卤化有机溶剂	I, T	金属制品业	使用有机溶剂进行溶剂除油、蒸汽除油、油漆剥落产生；使用有机溶剂进行金属零件清洗、油漆剥落、电镀阻挡层或抗蚀层的脱除、溶剂除油和光漆涂布产生	含卤代烃、卤代芳烃，如二氯甲烷，氯仿，四氯化碳，二氯乙烷，二氯乙烯，氯苯，二氯二氟甲烷，溴仿，二氯丁烷，三氯苯，二氯丙烷，二溴乙烷，四氯乙烷，三氯乙烷，三氯乙烯，三氯三氟乙烷，四氯乙烯，五氯乙烷，溴乙烷，溴苯，三氯氟甲烷等
			皮革、毛皮、羽毛(绒)及其制品业	使用有机溶剂进行干洗产生；溶剂清洗工艺产生	
			塑料制品业	塑料板管棒制造中织品应用工艺使用有机溶剂黏合剂产生	
GD-SHW05-29	含汞废物	T	通信设备、计算机及其他电子设备制造业	开关、电极、电池制造过程中产生的废物	含汞，如溴/碘化(亚)汞，硝酸(亚)汞，氧化汞，硫酸(亚)汞，氯化(亚)汞，硫化汞，氯化乙基汞，氯化汞铵，氯化甲基汞，醋酸(亚)汞，二甲基汞，二乙基汞，氯化高汞的废物
			电气机械及器材制造业	含汞电池制造过程中产生的含汞废渣、污泥；含汞光源制造过程中产生的含汞荧光粉、废活性炭吸收剂	
GD-SHW06-22	含铜废物	T	通信设备、计算机及其他电子设备制造业	线路版刻蚀过程中产生的残液和处理后的污泥	含铜、镍、锌、砷等及其化合物；溴化(亚)铜，氢氧化铜，硫酸(亚)铜，磺化(亚)铜，碳酸铜，硝酸铜，硫化铜，氟化铜，硫化(亚)铜，氯化(亚)铜，醋酸铜，氧化铜钾，磷酸铜，二水合氯化铜铵的废物；多溴联苯、多溴联苯醚等。
			仪器仪表及文化、办公用机械制造业	密封材料生产、线路版刻蚀过程中产生的残液和处理后的污泥	
			印刷业和记录媒介的复制	使用酸或三氯化铁进行铜板蚀刻产生含铜废物	
GD-SHW07-10	含多氯联苯及同系	T	电力、热力的生产和供应业及市政废物和类似的产品类/社会源的废物	生产、销售及使用过程中产生的含多氯联苯（PCBs）、多氯三联苯（PCTS）、多溴联苯（PBBS）的废线路板、电容、变压器；含有PCBS, PBBS 和 PCTS	含多氯联苯（PCBs）、多氯三联苯（PCTS）、多溴联苯（PBBS）

高危废物编号	高危废物名称	危险性	主要行业来源	典型工序	主要有毒有害成份
	物废物			的电力设备的拆装过程中的清洗液；含有 PCBS, PBBS 和 PCTS 的电力设备中倾倒出的介质油、绝缘油、冷却油及传热油;含任何多氯苯同系物的苯并呋喃类的废物。	
GD-SHW08-14	新化学物质废物	T	化学原料及化学制品制造业	从研究和开发或教学活动中产生的尚未鉴定的和（或）新的并对人类和（或）环境的影响未明的化学废弃物	含有人工合成的新化学物质，主要有害成分为有机化合物，金属有机物
			塑料制品业	添加剂、表面涂料	
			通信设备、计算机及其他电子设备制造业	含有新化学物质的阻燃剂，添加剂，表面涂料，纳米材料	
			科学、教育	大学、研究所使用的新化学品	
GD-SHW09-16	感光材料废物	T	通信设备、计算机及其他电子设备制造业	光刻材料的废弃物	废显影液、定影液、正负胶片、像纸、感光原料及药品
			印刷业和记录媒介的复制	使用显影剂进行印刷显影、抗蚀圆形显影，以及使用水槽液进行凸版印刷产生；使用显影剂进行胶卷（菲林）显影，定影剂进行胶卷（菲林）定影，以及使用铁氰化钾、硫代硫酸盐进行影像减薄（漂白）产生	
GD-SHW10-47	含钡废物（不包括硫酸钡）	T	环境管理业	废家电材料	含钡，如溴酸钡，氢氧化钡，硝酸钡，碳酸钡，氯化钡，氟化钡，硫化钡，氧化钡，氟硅酸钡，氯酸钡，醋酸钡，过氧化钡，碘酸钡，叠氮钡，多硫化钡的废物
			化学原料及化学制品制造业	钡化合物生产过程中产生的反应残余物及其废品；热处理工艺中的盐浴渣；分析、化验、测试中产生的含钡废物	
			造纸及纸制品业	含钡添加剂使用过程产生废液	
GD-SHW11-42	废有机溶剂	I, T	医药制造业	药物合成过程中使用的有机溶剂	含烃类、芳香烃类及其衍生物，如含糠醛，环己烷，石脑油，苯，甲苯，乙酸丁酯，乙酸甲酯。硝基苯，甲基异丁基酮，环己酮，二乙基酮，乙酸异丁酯，丙烯醛，乙醛，乙酸乙酯，丙酮，甲基乙基酮，甲基乙烯酮，甲基丁酮，甲基丁醇，苯甲醇，腈类等的废物
			通信设备、计算机及其他电子设备制造业	使用助焊剂、有机溶剂进行上助焊剂（松香）、蒸汽除油产生；用于清洗产生的有机溶剂；使用聚酰亚胺有机溶剂进行液晶显示板的涂敷、液晶体的填充产生	
			科学、教育	大学、研究所使用时废弃的有机溶剂	
GD-SHW12-06	有机溶剂废物	T, I	化学原料及化学制品制造业	有机溶剂的合成、裂解、分离、脱色、催化、沉淀、精馏等过程中产生的反应残余物，吸附过滤物及载体；配制和使用过程中产生的含有机溶剂的清洗杂物	残余物，吸附过滤物及载体，含有机溶剂的清洗杂物，染料的溶解与涂布，主要含有烃类、芳香烃类、腈类及其卤代物和衍生物
			通信设备、计算机及其他电子设备制造业	染料的溶解与涂布	
GD-SHW13-02	医药废物	T	医药制造业	化学药品、原药和兽用药品生产过程中产生的蒸馏及反应残渣；高浓度母液及反应基或培养基废物；脱色过滤（包括载体）物；废吸附剂、催化剂和溶剂；报废药品及过期原料；使用砷或有机砷化合物生产兽用药品过程中的废水处理污泥；蒸馏苯胺化合物所产生蒸馏焦油残渣；使用活性炭脱色产生的残渣；生产过程中产生的蒸馏及反应残渣。	废抗菌药、甾类药、抗组织胺类药、镇痛药、心血管药、神经系统药、杂药，基因类废物
GD-SHW14-23	含锌废物	T	黑色金属冶炼及压延加工业	使用氯化锌、氯化铵进行敏化产生	含锌、铅、镉等，如溴化锌，碘化锌，硝酸锌，硫酸锌，氟化锌，硫化锌，过氧化锌，高锰酸锌，磷化锌的废物
			有色金属冶炼及压延加工业	粗锌压延加工过程中产生的废水处理污泥	
GD-SHW15-33	无机氰化物废物	R, T	通信设备、计算机及其他电子设备制造业	使用氰化物进行表面硬化产生；使用含银氰化物进行镀青铜产生	含氢氰酸，氰化蚀，氰化钾，等盐铜氰化钾，镍氰化钾，溴化氰，氰化钴的废物
			交通运输设备制造业	使用氰化物进行表面硬化产生	

高危废物编号	高危废物名称	危险性	主要行业来源	典型工序	主要有毒有害成份
			仪器仪表及文化、办公用机械制造业	表面处理产生的含氰化物废液	
GD-SHW16-18	焚烧处理残渣及飞灰	T	环境管理行业(工业固体废物、危险废物、医疗废物、生活垃圾焚烧), 民政设施(焚尸炉)	危险废物、医疗废物焚烧装置产生的飞灰和残渣; 一般工业固体废物、生活垃圾焚烧装置产生的飞灰; 尸体焚烧装置产生的飞灰	焚烧处置残渣及灰尘, 含二恶英、呋喃、含溴二恶英、多溴联苯、多溴联苯醚等多环芳烃, 重金属及其化合物等
GD-SHW17-12	染料、涂料废物	I, T	通信设备、计算机及其他电子设备制造业	表面处理产生的废液	含多环芳烃、重金属等, 如: 废酸性、碱性染料, 媒染染料, 硫化染料, 活性染料, 有机脂涂料, 双组份涂料, 油墨, 重金属颜料。
			纺织业	使用油墨、有机溶剂进行凹版轮转丝网印刷产生	
			化学原料及化学制品制造业	合成过程中产生的残液与残渣	
GD-SHW18-01	医疗废物	T, In	从医院、医疗中心和诊所的医疗服务中产生的临床废物	手术、包扎残余物, 生物培养、动物试验残余物、化验检查残余物、传染性废物, 废水处理污泥	手术残物、敷料、化验废物, 传染性废物, 动物试验废物、

**表中符号注释:**

- 1、《高危废物名录》中“废物代码”是高危废物的唯一代码, 为 9 位数字, 其中最后两位数字代表该类废物在国家危险废物名录中的编号。
- 2、“废物来源”是对危险废物产生来源的具体描述。“危险性”是指易燃性 (I)、反应性 (R)、腐蚀性 (C)、毒性 (T) 和感染性 (In)。
- 3、高危废物对应的国家危险废物代码: 含铬废物, HW21; 表面处理废物, HW17; 含铅废物, HW31; 废卤化有机溶剂, HW41; 含汞废物, HW29; 含铜废物, HW22; 含多氯联苯及同系废物, HW10; 新化学品废物, HW14; 感光材料废物, HW16; 含钡废物, HW47; 废有机溶剂, HW42; 有机溶剂废物, HW06; 医药废物, HW02; 含锌废物, HW23; 无机氰化物废物, HW33; 焚烧处置残渣, HW18; 染料, 涂料废物, HW12; 医疗废物, HW01。

**《广东省高危废物名录》的有关说明:**

- 1、本名录是根据《广东省固体废物污染环境防治条例》第二十三条制订的。
- 2、本名录中高危废物编号为 9 位 (如 GD-SHW01-21) 前两位数字表示在危险废物名录中序号, 最后两位数字代表该类废物在国家危险废物名录中的序号。高危废物种类 18 种。
- 3、高危废物的先后顺序是通过危险废物层次分析法获得的, 分别考虑了危险废物的产生量、特性、暴露途径 (同时考虑了是否产生二次污染) 等因素, 特别关注“三致” (致癌性、致畸性、致突变性) 和高生物累积性物质。
- 4、高危废物的管理按照《广东省固体废物污染环境防治条例》的有关条款执行。按规定, 高危废物必须统一并且尽可能分类收集, 送交有处理处置资质的相关部门进行集中处理。
- 5、本次编写的《广东省高危废物名录》为首次执行的《名录》。随着经济的发展和科学技术的进步, 《广东省高危废物名录》应不定期进行修订。